

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОИЗВОДСТВЕННОМ ОБОРУДОВАНИИ

Машина: Комплекс термопластавтомата **Д2700А/12900** с устройством ЧПУ типа NCW:

- Сушилка **GWT 750**;
  - Транспортное устройство **KFG-200** для подачи сырья;
  - Окрашивающее устройство **EFG-200**;
  - Ленточный конвейер;
  - Гидравлическая быстродействующая система зажима литьевых форм;
  - Гидравлическая станция;
  - Устройство для охлаждения воды **ССА-15**;
  - Прибор для контроля температуры горячих каналов **CONA CONTROLLER**;
  - Ножевая дробилка “**Ротоплекс**” типа **20/10 RO**.
1. Номинальный объем впраска - 6500 см<sup>3</sup>
  2. Диаметр шнека - 130 мм
  3. Усилие смыкания - 2600 т
  4. Давление впрыска - 1980 бар
  5. Высота формфы: макс/мин. - 2050/1100 мм
  6. Расстояние между плитами крепления формы , макс/мин - 4050/1650 мм
  7. Расстояние между колонками в свету:
    - по горизонтали - 2000 мм
    - по вертикали - 1700 мм
  8. Ход выталкивателя - 550 мм
  9. Присоединительные размеры установочных элементов л/формы;
    - диаметр посадочного кольца - 260 мм

производитель: фирма “Маннесман-Деаг, Германия

материал: АБС 2020, ПП

поставщик: Россия

качество (сертификат) - имеется